

MigMatic® 300iP

Ausgabe Juli 2020 • Index Nr. DCM/60.11 DE

MIG/MAG (CV)

Schweißsystem



Synergisch Gepulstes Kompakt MIG-System

Kurz- info



Industrielle Anwendungen

Allgemeine industrielle
Fertigung
Fahrzeugreparatur
Schweißschulen
Agrarindustrie

Prozesse

MIG / MAG (GMAW)
Pulsed MIG (GMAW-P)
Doppelpuls MIG
Fülldraht (FCAW)

Eingangsleistung

400 V, 3 Phasen (50/60 Hz)

Schweißleistung

300 A, 29 V bei 40% Auslastung

Max. Ausgangsstromstärke

330 A

Ausgabebereich

15 A – 300 A

Nettogewicht

57 kg

Leistung / Haltbarkeit / Produktivität

NEU

Miller MigMatic® 300iP Synergic Pulsed MIG/MAG verfügt über einen Hochleistungsantriebsmechanismus, der unabhängig von Ihrer Drahtwahl eine gleichmäßige und präzise Drahtzufuhr ermöglicht. Die Pulse MIG/MAG-Schweißfähigkeit macht das System ideal für Aluminiumanwendungen und für das Dünnblechschweißen und Edelstahlschweißen. Die Benutzeroberfläche ist extrem einfach zu bedienen und war noch nie so schnell und unkompliziert, um eine hervorragende Schweißleistung zu erzielen.

Speicher abrufen

Rufen Sie bis zu 4 voreingestellte Programme über den Brennerschalter (funktioniert mit jedem Standard MIG-Brenner) erneut auf, dies bietet Ihnen eine erhöhte Produktivität bei komplexen Aufgaben.

Miller Robustheit

Geprüft und zugelassen für schwere Beanspruchung Schweißen unter härtesten Bedingungen. Miller wählt extreme Testkriterien, sodass Sie störungsfrei Schweißen können in egal welcher Umgebung.

Sehr stabile Drahtfödereinheit

Das 4-Rollen-Antriebssystem von Miller sorgt für einen störungsfreien Drahtvorschub.

Energieeffizient

Mit Fan-On-Demand™ Funktion funktioniert das Kühlsystem nur wenn die Stromquelle es benötigt, um die Menge an Verunreinigungen zu reduzieren, die während des Kühlvorgangs in die Maschinen gezogen werden.

Voller synergischer Puls Prozess

Synergische Kennlinien für alle gängigen Draht/Gas Kombinationen mit voreingestellten Start- / Stoppparametern für die perfekte Schweißnaht.



Benutzerfreundlich und vielseitig

Das große intuitive LCD Display bietet Ihnen eine schnelle und präzise Einstellung der Maschine für schwierige Schweißnähte und Parameter.



**Einfach zu
verwenden**

Vielseitig

- Kompatibel mit Push/Pull-Brennern (optionales Zubehörset).
- Integrierte Räder und ein Stellplatz für eine Gasflasche.
- Kompatibel mit der Brennersteuerung für Drahtvorschub und Spannung (Verfügbar ab Q4/2020).

TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

Garantie für 3 Jahre auf Ersatzteile und Servicearbeiten.

ITW WELDING



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com

ITW Welding Products BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland
The Netherlands

Tel.: +31 186 641 444
info@itw-welding.com
ITWwelding.com

ITW Welding GmbH

Spechtal 1a
DE-67317 Altleiningen
Germany

Tel.: +49 6356 966 119
info@itw-welding.de

Erweiterte SchweißEinstellung leicht gemacht

Die Maschine ist sekundenschnell einsatzbereit für fortgeschrittenes manuelles, gepulstes oder doppel-gepulstes und synergisches MIG/MAG Schweißen.

Schritt 1: Wählen Sie Ihren Prozess aus



Schritt 2: Wählen Sie Ihr Basismaterial aus



Schritt 3: Wählen Sie Ihr Gasgemisch aus



Schritt 4: Wählen Sie Ihren Drahtdurchmesser



Ergebnis: Schweißbereit



MigMatic® Benutzeroberfläche – sauber, klar und einfach zu bedienen

Das MigMatic® - System bietet Ihnen eine Reihe von Funktionen und Einstellungen zur Hand. Einfache Bedienung ohne Kompromisse.

Vier verschiedene Triggeroptionen:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Heften



1. Schweißprozesse:

- Manuelles MIG/MAG
- Synergisch
- Synergischer Impuls
- Synergischer Doppelpuls

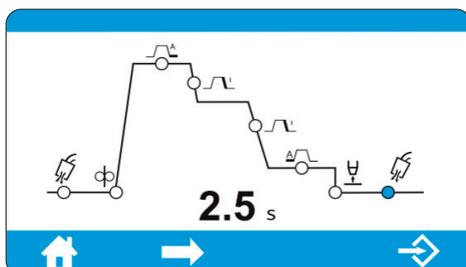
2. Anpassung der Parameter:

- Pre / Post-Gas
- Einlaufgeschwindigkeit
- Kraterfüllung
- Rückbrand
- Drossel

3. Programme speichern, ändern und abrufen:

- Insgesamt stehen 8 Programme zur Verfügung
- Die ersten 4 mit dem Brenntaster aus wählbar

4. Systemeinstellungen und Werksreset



Miller 4Ts Triggerfunktionalität –

Ermöglicht Ihnen den Zugriff auf Heißstart oder Kaltstart direkt vom Brenntaster aus.

MigMatic® 300iP Komponenten



MigMatic® 300iP ist mit einem 4-Rollen-Drahtantriebssystem (2 angetrieben und 2 im Leerlauf) ausgestattet. Die Rollen sind reversibel und bieten Flexibilität zwischen zwei verschiedenen Drahtgrößen. Für weiche Drähte kann optional ein All-Drive-System geliefert werden.

MigMatic® 300iP verfügt über eine Fernbedienungsanschluss zur Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit und der Volt am Arbeitsplatz.

MigMatic® 300iP verfügt über integrierte Räder und bequem positionierte Griffe, sodass sich die Maschine leicht bewegen und transportieren lässt. Es gibt auch ein integrierten Stellplatz für die Gasflasche.

Technische Daten (Änderungen vorbehalten.)



MigMatic® 300iP

Eingangslleitung	Spannungsbereich in CV	Amperebereich in DC	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Nennleistung bei 40°C	IP-Bewertung	Max. Leerlaufspannung	Abmessungen H / B / T	Gewicht
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 35 V	15 - 260 A	1.5 - 20 m/min	300 A / 29 V @ 40% Auslastung	IP23S	70 VDC	830 / 470 / 1070 mm	57 kg

Antriebsrollen und Drahtführungen Hilfe* (2-Rad Antrieb)

Drahtdurchmesser	V-Nut-Antriebsrolle für harten Draht	U-Nut-Antriebsrolle für weiche Drähte oder Fülldrähte	V-gerändelte Antriebsrolle für harte Fülldrähte
0.8 / 1.0 mm	156053126	156053127	—
1.0 / 1.2 mm	156053125	156053128	—
1.6 / 2.4 mm	—	156053129	—

* Kits mit einem Satz Doppelnutantriebsrollen und Drahtführungen.

Antriebsrollen und Drahtführungen Hilfe* (4-Rad Antrieb)

Drahtdurchmesser	V-Nut-Antriebsrolle für harten Draht	U-Nut-Antriebsrolle für weiche Drähte oder Fülldrähte	V-gerändelte Antriebsrolle für harte Fülldrähte
1.0 mm	—	058066145	—
1.2 mm	—	058066146	—

* Kits mit einem Satz Einzelnutantriebsrollen und Drahtführungen.

Bestellinformation

Systemkomponente	Best.-Nr.	Beschreibung	Qty.	Price
MigMatic® 300iP	059015052	400 V AC, 3 ph (50/60 Hz) mit Netzkabel ausgestattet 3 m Ausgestattet mit Euro-Stecker, 1.0 - 1.2 mm Antriebsrollen		
Zubehör				
Push/Pull - Konfigurationskit	057084226	Zum Einbau in den Drahtvorschubkoffer zur Synchronisation der Antriebsmotoren		
Benard™ Q300, luftgekühlter MIG Brenner, 4.5 m	Q3015TE3EEQ			

Datum:

Gesamtpreis:

Miller empfiehlt *Elga*® -Schweißzusatzwerkstoffe

Vertrieben von: