

# MigMatic® S400i/S500i

## Synergisches MIG System

Ausgabe Juli 2020 • Index Nr. DCM/70.11 DE

MIG/MAG (CV)  
Schweißsystem



### Kurz- info



#### Industrielle Anwendungen

Allgemeine industrielle  
Fertigung  
Konstruktionsfertigung  
Waggonfertigung  
Schiffbau

#### Prozesse

MIG/MAG (GMAW)  
Fülldraht (FCAW)

#### Eingangsleistung Schweißleistung

#### Max. Ausgangsstromstärke

#### Ausgabebereich

#### Nettogewicht

400 V, 3 Phasen (50/60 Hz)  
S400i: 400 A, 34 V bei 80% Einschaltdauer  
S500i: 500 A, 39 V bei 50% Einschaltdauer  
S400i: 440 A  
S500i: 550 A  
S400i: 15 A – 400 A  
S500i: 15 A – 500 A  
Stromquelle: 53 kg  
Drahtvorschubkoffer: 19 kg  
Kühler: 23 kg

## Leistung / Haltbarkeit / Produktivität

NEU

Miller MigMatic® S400i / S500i sind vollständig synergische MIG / MAG-Systeme mit dem einzigartigen Miller-Antriebssystem für ein Höchstmaß an Drahtvorschubleistung und Zuverlässigkeit. Alle Module sind auf das System zugeschnitten und für störungsfreies Schweißen mit hoher Produktivität ausgelegt. Noch nie war es so einfach und unkompliziert, eine hervorragende Schweißleistung zu erzielen. Genießen Sie jederzeit die volle Kontrolle.

### Speicher abrufen

Rufen Sie bis zu 4 voreingestellte Programme über den Brennerschalter (funktioniert mit jedem Standard MIG-Brenner) erneut auf, dies bietet Ihnen eine erhöhte Produktivität bei komplexen Aufgaben.

### Miller Robustheit

Geprüft und zugelassen für schwere Beanspruchung Schweißen unter härtesten Bedingungen. Miller wählt extreme Testkriterien, sodass Sie störungsfrei schweißen können in egal welcher Umgebung.

### Der stabilste Drahtfördermechanismus

Das einzigartige 4-Rollen-Antriebssystem von Miller sorgt für einen störungsfreien Drahtvorschub.

### Energieeffizient

Mit Fan-On-Demand™ Funktion funktioniert das Kühlsystem nur wenn die Stromquelle es benötigt, um die Menge an Verunreinigungen zu reduzieren die während des Kühlvorgangs in die Maschinen gezogen werden. Der MigMatic® Cool wird von der Stromquelle überwacht und gesteuert. Dieser läuft nur bei Bedarf umso auch den Geräuschpegel und den Energiebedarf zu minimieren.

### Voller synergischer Prozess

Synergische Kennlinien für alle gängigen Draht/Gas Kombinationen mit voreingestellten Start- / Stoppparametern für die perfekte Schweißnaht.

### Wind Tunnel Technology™

Interner Luftstrom, der die elektrischen Bauteile schützt, indem Staub und Schmutz besser abgeleitet werden. Dies bietet Ihnen eine höhere Verlässlichkeit.

### Benutzerfreundlich und vielseitig

Das große intuitive LCD Display bietet Ihnen eine schnelle und präzise Einstellung der Maschine für schwierige Schweißnähte und Parameter.



Einfach zu  
verwenden



### Vielseitig

- Kompatibel mit Push/Pull- Brennern (optionales Zubehörset).
- Optionale Verbindung zur Automatisierung.
- Aufrüstbar von luftgekühlt auf wassergekühlt, ohne dass Änderungen an der Maschine oder dem Fahrwagen vorgenommen werden müssen.
- Aufhängehaken und Radsatz für den Drahtvorschubkoffer für eine größere Reichweite.
- Kabelmanagementsystem hält das Zwischenschlauchpaket vom Boden fern.
- Kompatibel mit der Brennersteuerung für Drahtvorschub und Spannung (Verfügbar ab Q4/2020).

TRUE BLUE®  
3YR. WARRANTY

Garantie für 3 Jahre auf Ersatzteile und Servicearbeiten.

ITW WELDING



#### International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com

#### ITW Welding Products BV

Edisonstraat 10  
P.O. Box 1551  
NL-3261 LD Oud-Beijerland  
The Netherlands

Tel.: +31 186 641 444  
info@itw-welding.com  
ITWwelding.com

#### ITW Welding GmbH

Spechtal 1a  
DE-67317 Altleiningen  
Germany

Tel.: +49 6356 966 119  
info@itw-welding.de

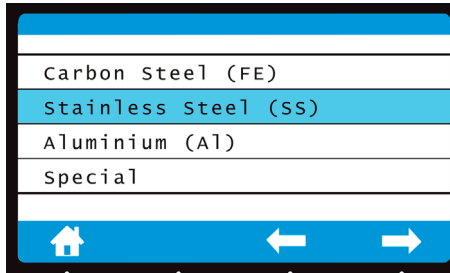
# Erweiterte SchweißEinstellung leicht gemacht

Die Maschine ist sekundenschnell einsatzbereit für fortgeschrittenes manuelles Schweißen.

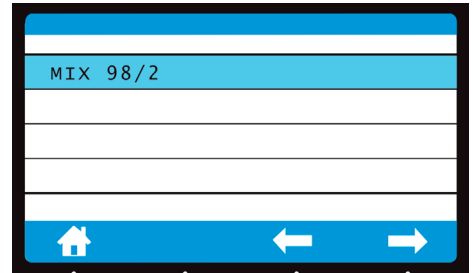
Schritt 1: Wählen Sie Ihren Prozess aus



Schritt 2: Wählen Sie Ihr Basismaterial aus



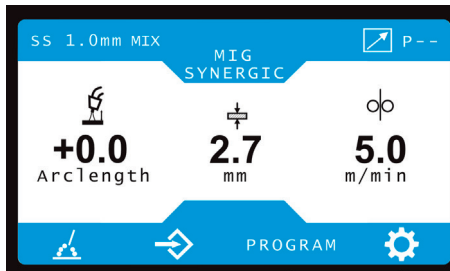
Schritt 3: Wählen Sie Ihr Gasgemisch aus



Schritt 4: Wählen Sie Ihren Drahtdurchmesser



Ergebnis: Schweißbereit



# MigMatic® Benutzeroberfläche – sauber, klar und einfach zu bedienen

Das MigMatic®-System bietet Ihnen eine Reihe von Funktionen und Einstellungen zur Hand. Einfache Bedienung ohne Kompromisse.

## Vier verschiedene Triggeroptionen:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Heften



## 1. Schweißprozesse:

- A. Manuelles MIG/MAG
- B. Synergisch

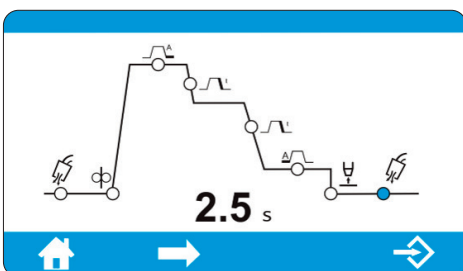
## 2. Anpassung der Parameter:

- A. Pre / Post-Gas
- B. Einlaufgeschwindigkeit
- C. Kraterfüllung
- D. Rückbrand
- E. Drossel

## 3. Programme speichern, ändern und abrufen:

- A. Insgesamt stehen 8 Programme zur Verfügung
- B. Die ersten 4 mit dem Brennergastaster aus wählbar

## 4. Systemeinstellungen und Werksreset



## Miller 4Ts Triggerfunktionalität –

Ermöglicht Ihnen den Zugriff auf Heißstart oder Kaltstart direkt vom Brennergastaster aus.

## MigMatic® S400i / S500i Komponenten



**MigMatic® Feed** ist mit dem einzigartigen Allradsystem von Miller ausgestattet mit 37 mm großen Antriebsrädern. Der Feeder kann mit Rädern ausgestattet werden oder mit einem Haken für den Kran. Sie können mit dieser Lösung Ihren Arbeitsbereich um 30 Metern erweitern. Die Zugentlastung und das Kabelmanagementsystem (Teil des Fahrwagens) schützen das Zwischenschlauchpaket.



**MigMatic® S400i/S500i** profitiert von der Windkanaltechnologie (Wind Tunnel Technology™), die den Luftstrom dahin lenkt, wo es erforderlich ist, während empfindliche Bauteile vor dem Eindringen von Staub und Feuchtigkeit geschützt werden.



**MigMatic® Cool** ist mit einem Alarm ausgestattet, der bei geringer Durchflussmenge warnt. Darüber hinaus ist er mit einem Knopf ausgestattet, welches Ihnen ermöglicht die Kühlflüssigkeit anzusaugen. Der Tank kann bis zu 5 Liter Kühlmittel aufnehmen und das System erzeugt 1kW oder 3412 BTU / h.



**MigMatic® Cart** kann so eingestellt werden, dass er sowohl Luft- als auch das Wassergekühlte System trägt. Die Räder sind groß und langlebig designt, sodass sich das System leicht zwischen den Arbeitsplätzen bewegen lässt.



## Technische Daten (Änderungen vorbehalten.)



### MigMatic® S400i

Eingangsleitung	Spannungsbereich in CV	Amperebereich in DC	Nennleistung bei 40°C	IP-Bewertung	Max. Leerlaufspannung	Abmessungen H/B/T	Gewicht
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 42 V	15 - 400 A	400 A / 34 V @ 80% Auslastung	IP23S	70 VDC	530 / 305 / 730 mm	53 kg

### MigMatic® S500i

Eingangsleitung	Spannungsbereich in CV	Amperebereich in DC	Nennleistung bei 40°C	IP-Bewertung	Max. Leerlaufspannung	Abmessungen H/B/T	Gewicht
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 42 V	15 - 500 A	500 A / 39 V @ 50% Auslastung	IP23S	70 VDC	530 / 305 / 730 mm	53 kg

### MigMatic® Feed

Eingangsleitung	Schweißstromquelle	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Drahtdurchmesserkapazität	Maximale Spulengröße	Nennleistung des Eingangsschweißkreises	Abmessungen H/B/T	Gewicht
42 VAC	S400i S400iP S500i	1.5 - 20 m/min	0.6 - 2.0 mm	300 mm	39 V 500 A 60% Auslastung	465 / 275 / 710 mm	19 kg

### MigMatic® Cool

Kühlmitteltankinhalt	Maximale Kühlleistung	Eingangsleitung	Kühler im Standby	Kühler aktiviert	Abmessungen H/B/T	Gewicht
5 l	1 kW (3412 BTU/h)	400 VAC 50/60 Hz	Volt: 400 VAC Strom: 54 mA Eingangsleistung (W): 6 Eingangsleistung (VA): 22	Volt: 400 VAC Strom: 683 mA Eingangsleistung (W): 237 Eingangsleistung (VA): 273	292 / 305 / 720 mm	23 kg

# Antriebsrollen und Drahtführungen\*

Drahtdurchmesser	V-Nut-Antriebsrolle für harten Draht	U-Nut-Antriebsrolle für weiche Drähte oder Fülldrähte	V-gerändelte Antriebsrolle für harte Fülldrähte
0.8 mm	046780	—	—
1.0 mm	046781	044750	—
1.2 mm	046782	046785	046793
1.4 mm	046783	—	046794
1.6 mm	046784	046787	046795



\* Kits, mit einem Satz Antriebsrollen und Drahtführungen.

## Bestellinformation

Systemkomponente	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
MigMatic® S400i	<b>059015054</b>	400 V AC, 3ph (50/60 Hz) mit Netzkabel ausgestattet 3 m		
MigMatic® S500i	<b>059015056</b>	400 V AC, 3ph (50/60 Hz) mit Netzkabel ausgestattet 3 m		
MigMatic® Feed	<b>059007022</b>	Ausgestattet mit Euro-Stecker, 1.0 - 1.2 mm Antriebsrollen und Spulenabdeckung		
MigMatic® Cool	<b>058042005</b>	1 kW Kühlung, 5 l Tankinhalt		
MigMatic® Cart	<b>058066141</b>	Komplett für luft- oder wassergekühltes System, inkl. Drehgelenk für Drahtvorschub		
<b>Zwischenschlauchpaket</b>				
Zwischenschlauchpaket 2.5 m, MigMatic® Luft	<b>058019368</b>			
Zwischenschlauchpaket 5 m, MigMatic® Luft	<b>058019369</b>			
Zwischenschlauchpaket 10 m, MigMatic® Luft	<b>058019370</b>			
Zwischenschlauchpaket 15 m, MigMatic® Luft	<b>058019371</b>			
Zwischenschlauchpaket 20 m, MigMatic® Luft	<b>058019372</b>			
Zwischenschlauchpaket 30 m, MigMatic® Luft	<b>058019373</b>			
Zwischenschlauchpaket 2.5 m, MigMatic® Wasser	<b>058019374</b>			
Zwischenschlauchpaket 5 m, MigMatic® Wasser	<b>058019375</b>			
Zwischenschlauchpaket 10 m, MigMatic® Wasser	<b>058019376</b>			
Zwischenschlauchpaket 15 m, MigMatic® Wasser	<b>058019377</b>			
Zwischenschlauchpaket 20 m, MigMatic® Wasser	<b>058019378</b>			
Zwischenschlauchpaket 30 m, MigMatic® Wasser	<b>058019379</b>			
<b>Zubehör</b>				
Radsatz für MigMatic® Feed	<b>028066304</b>			
Massekabel, 400 A, 70 mm <sup>2</sup> , 5 m	<b>057014340</b>			
Aufhängehaken	<b>058435</b>	Zur Befestigung des Drahtvorschubkoffers, wenn er an einem Kran / Ausleger aufgehängt werden soll		
Push/Pull- Konfigurationskit	<b>057084226</b>	Zum Einbau in den Drahtvorschubkoffer zur Synchronisation der Antriebsmotoren		
14-poliger Stecker-Kit, für die Automatisierung	<b>056076174</b>	Zur Installation im Drahtvorschubkoffer zur Erleichterung des Anschlusses an externe Automatisierungen		
Bernard™ Q300, luftgekühlter MIG Brenner, 4.5 m	<b>Q3015TE3EEQ</b>			
Bernard™ T-Gun, 400 A, wassergekühlt, 4.5 m	<b>E4215-45-5-445Q</b>			
Kühlmittel 3.8 l	<b>043810</b>	Zum Befüllen des Tankes sind 2 Kanister erforderlich		

Datum:

Gesamtpreis:

Miller empfiehlt **Elga**®-Schweißzusatzwerkstoffe

Vertrieben von: